



HYDRAULIC OIL HLPD 46

Opis produktu:

HYDRAULIC OIL HLPD 46 to najwyższej jakości tzw. „detergentowy” olej hydrauliczny, będący mieszanką wysokiej jakości olejów bazowych z bezpopiołowym pakietem przeciwzużyciowym, posiadającym tolerancję na wodę i właściwości myjące, spełniającym wymagania klasyfikacji HLPD dla przeciwzużyciowych olejów hydraulicznych, opracowanych głównie do pracy przy dużych obciążeniach.

HYDRAULIC OIL HLPD 46 zawiera wysokiej jakości rafinowane, mineralne oleje bazowe, uzupełnione wykonanym w specjalnej technologii pakietem dodatków AW, co pozwala na osiągnięcie następujących parametrów:

- Dobra odporność przed utlenianiem.
- Kompatybilny z szeroką gamą konstrukcji pomp (pompy łopatkowe, tłokowe osiowe, pompy zębate i inne typy pomp i silników hydraulicznych) przy ciśnieniach oleju w zakresie od 70 do 350 barów.
- Bardzo dobra ochrona przed zużyciem.
- Dobre właściwości pochłaniające wodę (do 2%)
- Bardzo dobre właściwości przeciwpieniące.
- Bardzo skuteczny przeciwko rdzy i korozji.
- Dobra stabilność termiczna.



HYDRAULIC OIL HLPD 46 spełnia następujące wymagania:

MB DBL 6713

DIN 51524-2 HLPD

Właściwość	Jedn. miary	Metoda testu	Typowa wartość
Klasa ISO		ISO 3448	46
Ciężar właściwy@15°C	Kg/m ³	ASTM D4052	876
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s	ASTM D7042	46,7
Lepkość kinematyczna @100°C	mm ² /s	ASTM D7042	6,9
Indeks lepkości		ASTM D2270	102
Temp. zapłonu COC	°C	ASTM D92	> 200
Temp. krzepnięcia	°C	ASTM D97	- 33
Uwalnianie powietrza @50°C	min.	ASTM D3427	przeszedł

Produkt Nr: 43660

Zastąpiona wersja: 20-12-2019

Data wydania: 21-06-202

Wersja nr: 05