



# HYDRAULIC OIL HM 100

## Opis produktu:

**OLEJ HYDRAULICZNY HM 100** to uniwersalny, mineralny olej wysokiej jakości typu EP do stosowania w ciężkich układach hydraulicznych i lekko obciążonych przekładniach, łożyskach i smarowaniu ogólnym. Nie nadaje się do stosowania w turbinach.

**OLEJ HYDRAULICZNY HM 100** jest skomponowany z wysokiej jakości rafinowanych mineralnych olejów bazowych w połączeniu z pakietem dodatków EP, co zapewnia osiągnięcie następujących właściwości:

- Doskonałą stabilną odporność na utlenianie.
- Bardzo dobrą ochronę przed zużyciem.
- Dobrą deemulgację w wodzie.
- Bardzo dobrą odporność na pienienie.
- Bardzo skuteczną ochronę przed rdzą i korozją.



**OLEJ HYDRAULICZNY HM 100** przekracza następujące kryteria jakościowe:

**DIN 51524-2 HLP**  
**AFNOR NF E 48-603 HM**

**ISO 11158 HM**  
**Sauer Danfoss 520L0463**

**ASTM D6158 HM**

Właściwość	Jedn. miary	Metoda testu	Typowa wartość
Klasa ISO		ISO 3448	100
Ciężar właściwy@15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052	884
Lepkość kinematyczna @40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	95,3
Lepkość kinematyczna @100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	10,7
Indeks lepkości		ASTM D2270	95
Temp. zapłonu COC	°C	ASTM D92	> 205
Temp. krzepnięcia	°C	ASTM D97	- 18
Uwalnianie powietrza @75°C	minuty	ASTM D3427	przeszedł
Demulgacja @84°C	minuty	ASTM D1401	przeszedł

**Produkt Nr:** 43570  
**Zastąpiona wersja:** 19-07-2011

**Data wydania:** 31-10-2022  
**Wersja nr:** 02