



# HYDRAULIC OIL HM 22

## Opis produktu:

**OLEJ HYDRAULICZNY HM 22** to uniwersalny, mineralny olej wysokiej jakości typu EP do stosowania w ciężkich układach hydraulicznych i lekko obciążonych przekładniach, łożyskach i smarowaniu ogólnym. Nie nadaje się do stosowania w turbinach.

**OLEJ HYDRAULICZNY HM 22** jest skomponowany z wysokiej jakości rafinowanych mineralnych olejów bazowych w połączeniu z pakietem dodatków EP, co zapewnia osiągnięcie następujących właściwości:

- Doskonałą stabilną odporność na utlenianie.
- Bardzo dobrą ochronę przed zużyciem.
- Dobrą deemulgację w wodzie.
- Bardzo dobrą odporność na pienienie.
- Bardzo skuteczną ochronę przed rdzą i korozją.



**OLEJ HYDRAULICZNY HM 22** przekracza następujące kryteria jakościowe:

**DIN 51524/2 HLP**  
**AFNOR NF E 48-603 HM**

**ISO 11158 HM**  
**Sauer Danfoss 520L0463**

**ASTM 6158 HM**

Właściwość	Jedn. miary	Metoda testu	Typowa wartość
Klasa ISO		ISO 3448	22
Ciężar właściwy@15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052	858
Lepkość kinematyczna @40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	21,7
Lepkość kinematyczna @100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	4,4
Indeks lepkości		ASTM D2270	111
Temp. zapłonu COC	°C	ASTM D92	> 165
Temp. krzepnięcia	°C	ASTM D97	- 36
Uwalnianie powietrza @50°C	minuty	ASTM D3427	przeszedł
Demulgacja @54°C	min.	ASTM D1401	przeszedł

**Produkt Nr:** 43510

**Data wydania:** 31-10-2022

**Zastąpiona wersja:** 10-03-22 **Wersja nr:** 05