



HYDRAULIC OIL HM 46

Opis produktu:

OLEJ HYDRAULICZNY HM 46 to uniwersalny, mineralny olej wysokiej jakości typu EP do stosowania w ciężkich układach hydraulicznych i lekko obciążonych przekładniach, łożyskach i smarowaniu ogólnym. Nie nadaje się do stosowania w turbinach.

OLEJ HYDRAULICZNY HM 46 jest skomponowany z wysokiej jakości rafinowanych mineralnych olejów bazowych w połączeniu z pakietem dodatków EP, co zapewnia osiągnięcie następujących właściwości:

- Doskonałą stabilną odporność na utlenianie.
- Bardzo dobrą ochronę przed zużyciem.
- Dobrą deemulgację w wodzie.
- Bardzo dobrą odporność na pienienie.
- Bardzo skuteczną ochronę przed rdzą i korozją.



OLEJ HYDRAULICZNY HM 46 przekracza następujące kryteria jakościowe:

AFNOR NF E 48-603
DIN 51524/2 HLP

ISO 11158 HM

ISO 6743-4 HM

Właściwość	Jedn. miary	Metoda testu	Typowa wartość
Klasa ISO		ISO 3448	46
Ciężar właściwy@15°C	Kg/m ³	ASTM D4052	876
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s	ASTM D7042	45,7
Lepkość kinematyczna @100°C	mm ² /s	ASTM D7042	6,8
Indeks lepkości		ASTM D2270	104
Temp. zapłonu COC	°C	ASTM D92	> 180
Temp. krzepnięcia	°C	ASTM D97	- 33
Demulgacja @54°C	min.	ASTM D1401	10

Produkt Nr: 43540
Zastąpiona wersja: 21-10-2011

Data wydania: 20-12-2019
Wersja nr: 03