



HYDRAULIC OIL HV 100

Opis produktu:

OLEJ HYDRAULICZNY HV 100 jest uniwersalnym, mineralnym olejem hydraulicznym o podwyższonym indeksie lepkości (HVI) typu EP do stosowania w ciężkich układach hydraulicznych i lekko obciążonych przekładniach, łożyskach i smarowaniu ogólnym. Nie nadaje się do stosowania w turbinach.

OLEJ HYDRAULICZNY HV 100 jest skomponowany z wysokiej jakości rafinowanych mineralnych olejów bazowych w połączeniu z pakietem dodatków EP, co zapewnia osiągnięcie następujących właściwości:

- Doskonałą stabilną odporność na utlenianie.
- Wysoki indeks lepkości
- Bardzo dobrą ochronę przed zużyciem.
- Dobrą deemulgację w wodzie.
- Bardzo dobrą odporność na pienienie.
- Bardzo skuteczną ochronę przed rdzą i korozją.
- Bardzo dobrą stabilność termiczną



OLEJ HYDRAULICZNY HV 100 przekracza następujące kryteria jakościowe:

DIN 51524-3 HVLP
AFNOR NF E 48-603 HV
Eaton Vickers M-2950-S/I-286

ISO 11158 HV
Cincinnati P-69

ASTM D6158 HV
Sauer Danfoss 520L0463

Właściwość	Jedn. miary	Metoda testu	Typowa wartość
Klasa ISO		ISO 3448	100
Ciężar właściwy@15°C	Kg/m ³	ASTM D4052	881
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s	ASTM D7042	106,0
Lepkość kinematyczna @100°C	mm ² /s	ASTM D7042	16,1
Indeks lepkości		ASTM D2270	163
Temp. zapłonu COC	°C	ASTM D92	> 205
Temp. krzepnięcia	°C	ASTM D97	- 36
Uwalnianie powietrza @75°C	minuty	ASTM D3427	przeszedł
Demulgacja @82°C	minuty	ASTM D1401	przeszedł

Produkt Nr: 43550
Zastąpiona wersja: 10-03-2022

Data wydania: 31-10-2022
Wersja nr: 04