



# HYDRAULIC OIL HV 15

## Opis produktu:

**OLEJ HYDRAULICZNY HV 15** jest uniwersalnym, mineralnym olejem hydraulicznym o podwyższonym indeksie lepkości (HVI) typu EP do stosowania w ciężkich układach hydraulicznych i lekko obciążonych przekładniach, łożyskach i smarowaniu ogólnym. Nie nadaje się do stosowania w turbinach.

**OLEJ HYDRAULICZNY HV 15** jest skomponowany z wysokiej jakości rafinowanych mineralnych olejów bazowych w połączeniu z pakietem dodatków EP, co zapewnia osiągnięcie następujących właściwości:

- Doskonałą stabilną odporność na utlenianie.
- Wysoki indeks lepkości
- Bardzo dobrą ochronę przed zużyciem.
- Dobrą deemulgację w wodzie.
- Bardzo dobrą odporność na pienienie.
- Bardzo skuteczną ochronę przed rdzą i korozją.
- Bardzo dobrą stabilność termiczną

**OLEJ HYDRAULICZNY HV 15** przekracza następujące kryteria jakościowe:

**DIN 51524/3 HVLP**  
**AFNOR NF E 48-603 HV**

**ISO 11158 HV**  
**Sauer Danfoss 520L0463**

**ASTM D6158 HV**



Właściwość	Jedn. miary	Metoda testu	Typowa wartość
Klasa ISO		ISO 3448	15
Ciężar właściwy@15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052	833
Lepkość kinematyczna @40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	15,6
Lepkość kinematyczna @100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	4,1
Indeks lepkości		ASTM D2270	182
Temp. zapłonu COC	°C	ASTM D92	> 145
Temp. krzepnięcia	°C	ASTM D97	- 54
Uwalnianie powietrza @50°C	minuty	ASTM D3427	przeszedł
Demulgacja @54°C	minuty	ASTM D1401	przeszedł

**Produkt Nr:** 43490  
**Zastąpiona wersja:** 10-03-2022

**Data wydania:** 31-10-2022  
**Wersja nr:** 05