



HYDRAULIC OIL HV 46

Opis produktu:

OLEJ HYDRAULICZNY HV 46 jest uniwersalnym, mineralnym olejem hydraulicznym o podwyższonym indeksie lepkości (HVI) typu EP do stosowania w ciężkich układach hydraulicznych i lekko obciążonych przekładniach, łożyskach i smarowaniu ogólnym. Nie nadaje się do stosowania w turbinach.

OLEJ HYDRAULICZNY HV 46 jest skomponowany z wysokiej jakości rafinowanych mineralnych olejów bazowych w połączeniu z pakietem dodatków EP, co zapewnia osiągnięcie następujących właściwości:

- Doskonałą stabilną odporność na utlenianie.
- Wysoki indeks lepkości
- Bardzo dobrą ochronę przed zużyciem.
- Dobrą deemulgację w wodzie.
- Bardzo dobrą odporność na pienienie.
- Bardzo skuteczną ochronę przed rdzą i korozją.
- Bardzo dobrą stabilność termiczną

OLEJ HYDRAULICZNY HV 46 przekracza następujące kryteria jakościowe:

AFNOR NF E 48-603
DIN 51524/3 HVL P

ISO 11158 HV
Sauer Danfoss 520L0463

ISO 6743-4 HV
Eaton Vickers M-2950-S/I-386



Właściwość	Jedn. miary	Metoda testu	Typowa wartość
Klasa ISO		ISO 3448	46
Ciężar właściwy@15°C	Kg/m ³	ASTM D4052	874
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s	ASTM D7042	47,6
Lepkość kinematyczna @100°C	mm ² /s	ASTM D7042	8,7
Indeks lepkości		ASTM D2270	162
Temp. zapłonu COC	°C	ASTM D92	> 201
Temp. krzepnięcia	°C	ASTM D97	- 39
Demulgacja @54°C	min.	ASTM D1401	16

Produkt Nr: 43600
Zastąpiona wersja: 14-04-2014

Data wydania: 17-12-2019
Wersja nr: 04