



INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 46

Opis produktu:

INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 46 to dobrej jakości mineralny, uniwersalny olej smarowy, do stosowania w układach obiegowych i niektórych innych zastosowaniach przemysłowych, które nie wymagają olejów o właściwościach EP.

INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 46 wykonany jest na bazie oleju mineralnego, uzupełnionego pakietem starannie dobranych dodatków.

INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 46 zapewnia dłuższą żywotność układu olejowego, zapobiega rdzewieniu i korozji, zwiększa żywotność łożysk dzięki dobrej separacji wody i ma dobre właściwości uwalniania powietrza. Kawitacja pompy jest zminimalizowana ze względu na niską skłonność do pienia.

INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 46 nadaje się do układów obiegowych ze smarowanymi olejem łożyskami ślizgowymi i tocznymi oraz w przekładniach otwartych lub częściowo zamkniętych.

INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 46 przekracza następujące kryteria wydajności:

DIN 51517-2 CL

DIN 51524-1 HL

AFNOR NF E 48-603 HL



Właściwość	Jedn. miary	Metoda testu	Typowa wartość
Klasa lepkości		ISO 3448	46
Ciężar właściwy@15°C	Kg/m ³	ASTM D4052	874
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s	ASTM D7042	41.4-50.6
Indeks lepkości		ASTM D2270	> 95
Temp. zapłonu COC	°C	ASTM D92	> 200
Temp. krzepnięcia	°C	ASTM D97	< - 18
Rezerwa zasadowa (TBN)	mgKOH/g	ASTM D974	0,1
Charakterystyka pienienia: Sekwencja I, maks. 150/0ml Sekwencja II, maks. 75/0ml Sekwencja III, maks. 150/0ml		ASTM D892	0/0 ml 0/0 ml 0/0 ml
Deemulgowalność w @54°C		DIN 51599	przeszedł

Numer produktu: 44910

Data wydania: 28-08-2012

Data zastąpiona: -

Wersja nr: -